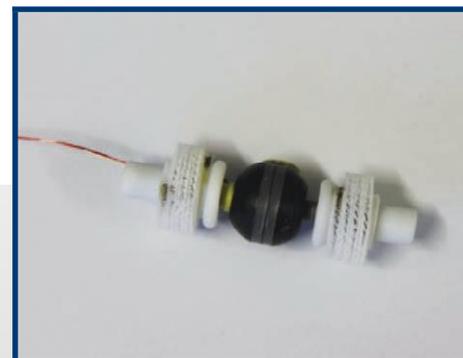
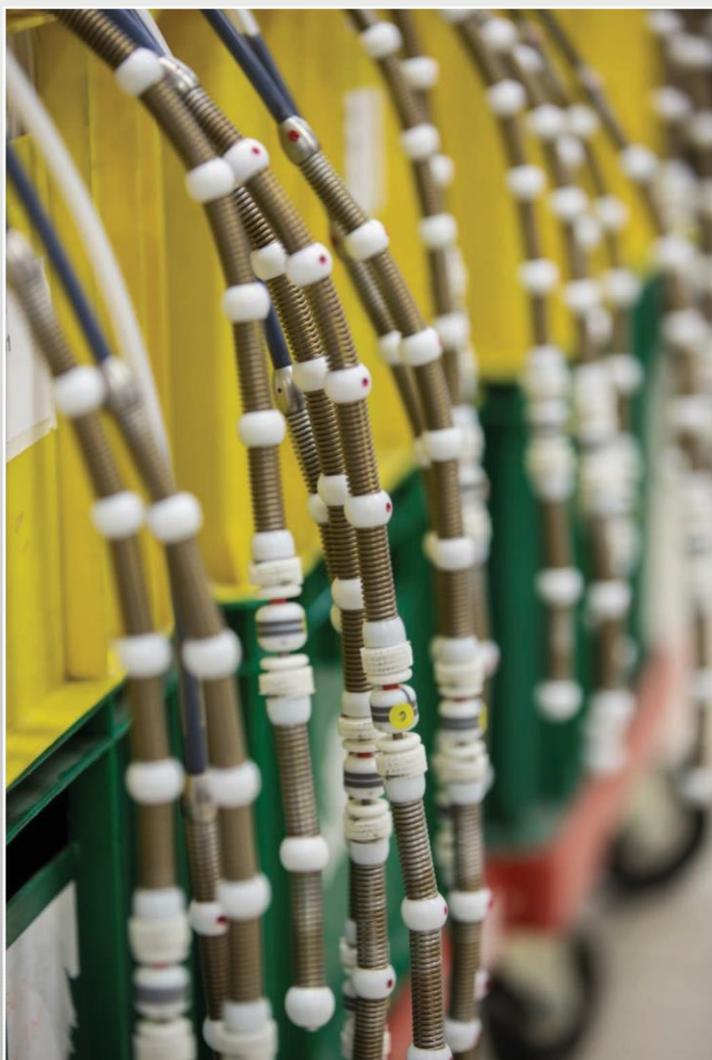


## Sondes courants de Foucault (ET)

### *Sondes axiales*

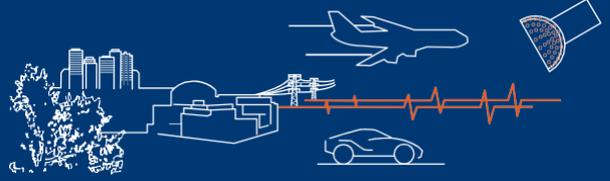


### Caractéristiques :

- Sondes souples ou rigides
- Longueur de câbles jusqu'à 36 m
- Différents diamètres (typiquement de 14 mm à 18,5 mm)
- Fréquence d'utilisation de 100 kHz à 500 kHz
- Matériaux PMUC

### Applications :

- Contrôle de tubes par l'intérieur
- Utilisation possible avec un tireur pousseur
- Détection de défauts de type surfacique et sub-surfacique (fissures de dimension de l'ordre de 10  $\mu$ m)



## Sondes courants de Foucault (ET)

### *Sondes tournantes*

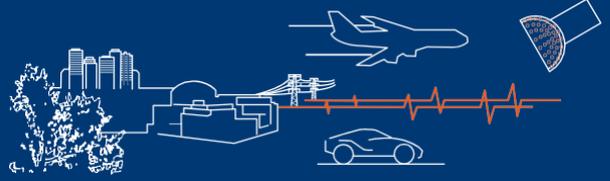


### Caractéristiques :

- Contrôle longitudinal et transversal
- Centrage par tulipes
- Surface active mise en forme
- Matériaux PMUC (nucléaire)
- Compatibles avec vecteurs motorisés de rotation

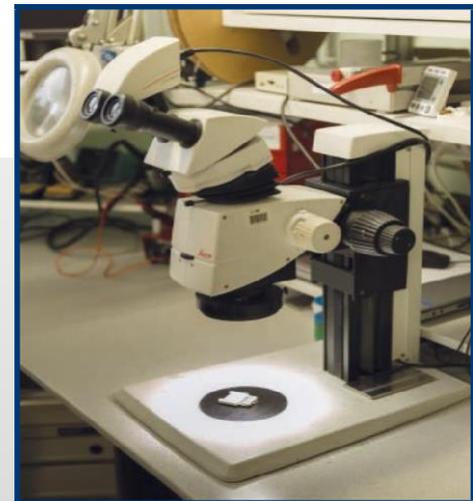
### Applications :

- Contrôle de tubes par l'intérieur
- Utilisation possible avec un tireur pousseur
- Caractérisation de défauts surfaciques de type fissures de l'ordre de 10  $\mu\text{m}$



## Sondes courants de Foucault (ET)

*Sondes Sabres compatibles  
accès limité*



### Caractéristiques :

- Grande souplesse du corps de sonde
- Système de plaquage par ailettes surmoulées
- Epaisseur de la sonde de 5 mm
- Bobine de petite taille (2 mm)

### Applications :

- Contrôle de surfaces planes et de tubes de grand diamètre par l'intérieur avec un accès limité
- Caractérisation de défauts de l'ordre de 20  $\mu\text{m}$

**Votre performance,  
notre engagement** de tous les jours