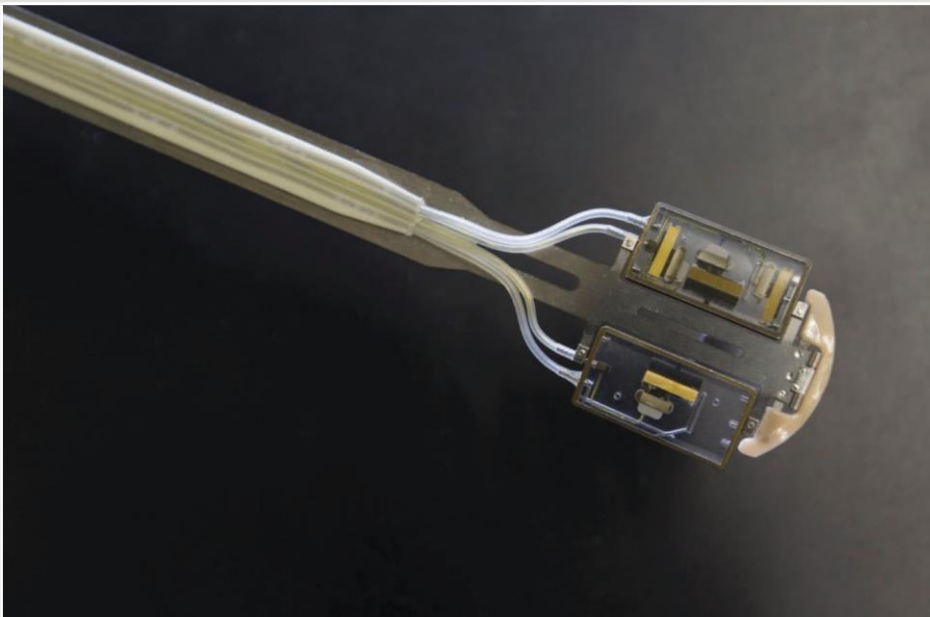


Sondes ultrasonores (UT)

*Sondes Sabres compatibles
accès limité*

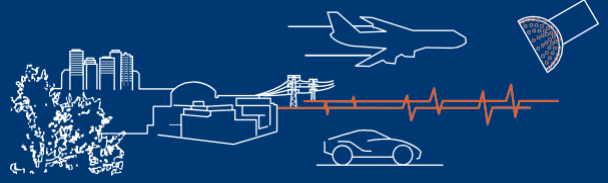


Caractéristiques :

- Grande souplesse du corps de sonde
- Utilisation limitée de couplant
- Admission d'eau au niveau du connecteur
- Éléments piézoélectriques de petites tailles (barrettes de 2 mm x 7 mm)

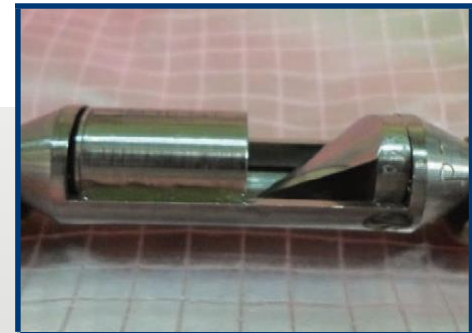
Applications :

- Contrôle de tubes par l'intérieur avec un accès limité
- Caractérisation de défauts de l'ordre de 20 μm



Sondes ultrasonores (UT)

Sondes tournantes focalisées par miroir

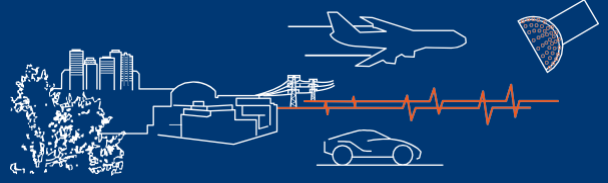


Caractéristiques :

- Petit diamètre de sonde (environ 15 mm)
- Sonde $0L0^\circ$ de 7 MHz
- Miroir focalisé
- Cardan pour permettre la mise en place de la sonde dans la zone à contrôler
- Usinage de surface de miroir complexe (pour focalisation adaptée)

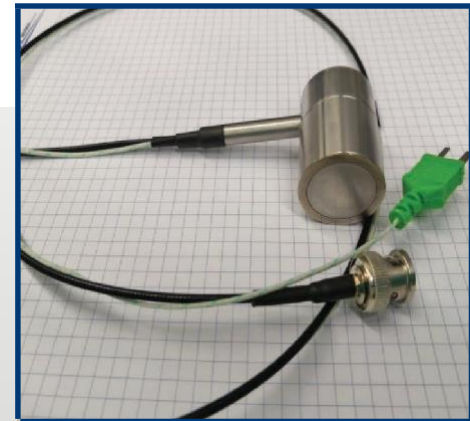
Applications :

- Contrôle volumique de tubes par l'intérieur
- Entraînement par motorisation
- Détection et caractérisation de défauts
- Mesure d'épaisseur



Sondes ultrasonores (UT)

*Sondes ultrasonores compatibles hautes températures
(entre 250°C et 300°C)*

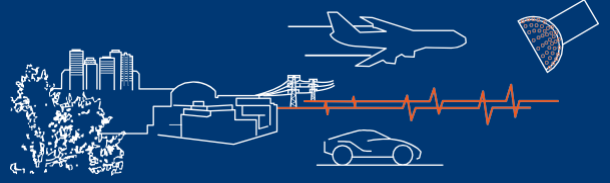


Caractéristiques :

- Entre 1 et 4 MHz
- Contrôle au contact (pièce jusqu'à 300°C)
- Contrôle en immersion (température continue à 250°C)
- Fonctionnement sans refroidissement externe

Applications :

- Contrôle pendant le soudage
- Contrôle immersion dans le métal liquide
- Mesure de corrosion en fonctionnement



Sondes ultrasonores (UT)

*Sondes TOFD spécifiques
tournantes*

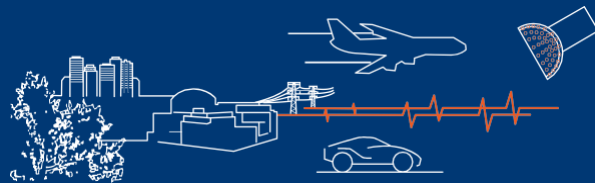


Caractéristiques :

- Cardan pour assurer le passage de la sonde dans des conditions contraignantes
- Plaquage réalisé par ailettes surmoulées

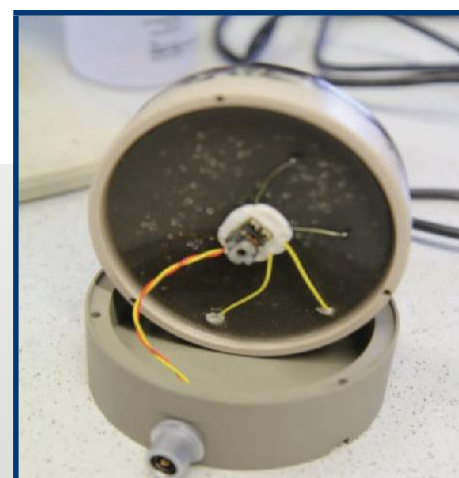
Applications :

- Contrôle volumique de tubes par l'intérieur
- Entraînement par motorisation
- Caractérisation de défauts



Sondes ultrasonores (UT)

Transducteur mono-élément focalisé



Caractéristiques :

- Focalisation suivant la demande client
- Technologie de focalisation par lentille ou par thermoformage de piézocomposites
- Fréquence d'utilisation de 0,5 MHz à 4 MHz
- De 20 mm à 120 mm de diamètre

Applications :

- Caractérisation de défauts
- Contrôle en immersion (pression maximum : 3 bars)